

代理銷售產品型錄



一般塑膠

工程塑膠

現貨銷售

代理報價



太松實業股份有限公司

公司簡介

穩健踏實 邁向卓越

太松實業創立於 1981 年，專門代理銷售日本及歐美各大廠之工程塑膠材料，提供台灣的電子、汽車、家電等高科技產業所需的工程塑膠材料及詳盡的資訊技術情報。憑藉著公司熱忱的服務與務實且專業化的經營理念，使公司每年都以穩健的步伐成長。

因應中國大陸工業的蓬勃發展，太松秉持著服務客戶之初衷，陸續在香港、深圳、上海、蘇州、廈門等地設立海外子公司，為客戶建立良好的供應管道。未來，太松將現有穩固的基礎上，繼續廣設生產與服務據點，使我們的客戶擁有最好的服務。太松也將繼續與世界先進的塑料廠商策略結盟合作，為我們的客戶提供低價與高品質的產品。

展望未來，太松仍將本著誠信、熱忱、穩健、創新的理念來服務客戶，以實現我們一貫的公司經營理念：提供最完善的服務、生產最優良的產品，培養最優秀的員工。希望我們的客戶與供應商多給予我們鞭策與支持，也期許太松全體同仁能共同努力，使太松在全球塑膠材料的專業領域中，不斷求進步，達成永續經營的目標。



太松實業台北總公司

台灣台北市大同區重慶北路 3 段 139 號 8 樓

電話: (02)2586-6311

傳真: (02)2586-6324

公司網站

www.dynachem.com.tw

E-mail:

contact@dynachem.com.tw



太松實業股份有限公司

代理販售產品目錄(一)

日本聚丙烯株式會社 JPP Corporation

通用聚丙烯《NOVATEC™》PP 樹脂.....	3
茂金屬催化無規共聚聚丙烯《WINTEC™》PP 樹脂.....	4
軟性反應聚合聚丙烯彈性體《WELNEX™》PP 樹脂.....	5
彈性體聚丙烯《NEWCON™》PP 樹脂.....	6

日本日祥株式會社 JNC Group

長玻纖聚丙烯樹脂《FUNCSTER®》PP 樹脂.....	7
「管潔™」《Z CLEAN》料管清潔劑.....	8

日本帝人化成株式會社 TEIJIN Chemical Ltd.

聚碳酸酯樹脂《PANLITE®》PC 樹脂.....	9
PC/ABS 合金樹脂《MULTILON®》.....	11
聚萘二甲酸乙二醇酯《TEONEX®》PEN 樹脂.....	12

日本三菱麗陽株式會社 MITSUBISHI RAYON Co., Ltd.

三菱麗陽南通株式會社 MITSUBISHI RAYON NANTONG Co., Ltd.

壓克力樹脂《ACRYPET™》PMMA 樹脂.....	13
壓克力樹脂板材《SHINKOLITE-A™》PMMA 板材.....	14

台灣寶理塑膠股份有限公司 POLYPLASTICS TAIWAN Co., Ltd.

「達鋼™」聚甲醛樹脂《TEPCON™》POM 樹脂.....	15
--------------------------------	----

日本寶理株式會社 POLYPLASTICS Co., Ltd.

「奪鋼™」聚甲醛樹脂《DURACON™》POM 樹脂.....	16
聚苯硫醚《FORTRON™》PPS 樹脂.....	17
液晶高分子《VECTRA™》LCP 樹脂.....	18
環狀烯烴共聚高分子《TOPAS™》COC 樹脂.....	19

WinTech Polymer Ltd.

聚對苯二甲酸丁二酯《DURANEX™》PBT 樹脂.....	20
聚對苯二甲酸乙二酯《FR-PET™》PET 樹脂.....	22

UMG ABS 株式會社

ABS、ASA、AES、SAS 樹脂.....	23
-------------------------	----

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

代理販售產品目錄(二)

美國杜邦公司 DUPONT™

高溫尼龍《Zytel® HTN》特殊規格 PA 樹脂..... 25

聚對苯二甲酸丙二醇酯《Sorona®EP》PTT 環保樹脂 26

日本東麗-杜邦公司 DU PONT-TORAY Co., Ltd.

「海翠爾®」TPEE 彈性體《Hytrel®》特殊規格..... 27

日本東麗株式會社 TORAY INDUSTRIES, INC.

ABS 樹脂《TOYOLAC®》 28

聚對苯二甲酸丁二脂《TORAYCON®》PBT 樹脂..... 29

聚苯硫醚《TORELINA®》PPS 樹脂 30

尼龍 6/尼龍 66 樹脂《AMILAN®》 31

瑞士遠東股份有限公司 EMS-CHEMIE ASIA Co., Ltd.

尼龍 6/尼龍 66 樹脂《GRILON®》 32

半芳香族尼龍《GRIVORY® GV》 33

尼龍 12 樹脂《GRILAMID®》 34

透明尼龍 12 樹脂《GRILAMID® TR》 35

高耐溫尼龍《GRIVORY® HT》 36

日本大塚化學株式會社 OTSUKA Chemical Co., Ltd. _Toc313740624

鈦酸鉀纖維強化樹脂《POTICON》 37

鈦酸鉀纖維/鱗片《TISMO》/《TERRACESS》 38

日本宇部興產株式會社 UBE INDUSTRIES. LTD.

尼龍 6《UBE NYLON》 39

尼龍 12 樹脂《UBESTA®》 39

大日本油墨株式會社 DIC Corporation

聚苯硫醚樹脂《DIC.PPS》PPS 樹脂..... 40

泰國 DYNACHISSO 公司

聚丙烯樹脂《DYNACHISSO PP》PP 樹脂 41

耐衝擊型壓克力樹脂《DYNACOM®PMMA》PMMA 樹脂..... 42

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本聚丙烯株式會社 通用聚丙烯《NOVATEC™》PP 樹脂

產品介紹:

NOVATEC™是日本聚丙烯株式會社透過高性能催化劑聚合出物理性能優越的通用聚丙烯。具有重量輕 (密度低)、成型性方便、便於回收利用、良好的耐熱性、低吸濕性和耐溶劑性等優點。可用於不同領域如汽車部件、醫療器具、醫療容器、食品容器、食品保裝材料、家庭電器、住宅設備、日常生活用品和生理用品等。

產品特性:

- 單聚物: 高剛性、高耐熱性
- 無規共聚物: 高透明、高光澤
- 塊狀共聚物: 高韌性、高剛性

主要規格:

分類		型號	分類		型號	分類		型號			
射出成型	一般	MA3 (K1008)	射出成型	耐衝擊	BC3F (K7719)	薄膜級	吹袋級	FA3EB (BF1088)			
		MA03			BC3H (K7019)			FG3DC (BF3172)			
		MA04A (K1140)			BC3L			FG3DE (BF8400)			
		MA08Z (PS6900A)			BC2E			FG4FA (BF8488)			
		MA1B (K1800)			BC03C (K5230)			壓出延伸薄膜	EA8W		
		MA4AHB (K5016)			BC03B		FY7HA (A5012)				
		MA3AHTA			BC03EC (K9230)		FY6H				
		MA3N			BC03GASW (K7730R)		FY6				
		MH4 (K1014)			BC03GS		FY4				
	高透明	MG03MA			BC03NSW (K5330R)		纖維	SA3A			
		MG3FTA (K4028F)			BC05B	押出板材		一般	EA9 (HT1050)		
		MG2T			BC06C				EA9FT (XF1932)		
		MG03B			BC02BA (K7030)		EA7A				
		MG05ES			BC04A (K7050)		FY6C				
		耐衝擊			BC5CW		BC02GA (K7730)	兩軸延伸	F203T	透明	EG6D (XF1800)
					BC8		Caster 薄膜		FL6H (HF1214)		EG6F (HT2050)
					BC8A (K7011)	FB3HAT (CF1207)		EG8			
					BC8D	FW4BT (F8577)	EG7F				
	BC6C				FW4BM (CF3017)	耐寒、耐衝擊	EX9A (F3020)				
	BC06CH (K5360)		FX4ET (XF7511)	EC9 (K7010)							
	BC6D (K7014)		壓出貼合薄膜	FL03H (F3990)	EC7						
	BC6DR (K7714)			FL02C							
	BC4ASW										

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

日本聚丙烯株式會社 茂金屬催化無規共聚聚丙烯《WINTEC™》PP 樹脂

產品介紹:

WINTEC™ 樹脂是為高功能和高品質，廣泛應用產品而設計的茂金屬催化無規共聚 PP。日本聚丙烯株式會社將 PP 結構設計成均等的鍊長和結晶度，成功地減少大量的低分子量和低結晶成分。因此，WINTEC™ 樹脂是'純淨'的 PP, 抽出成分低, 低氣味, 低析出(材料表面), 和低污染(模具和模頭)。適合要求純度高，清潔度高的用途（例如: 食品包裝及容器，高透明板材、纖維、醫療用品等）。此外, 日本聚丙烯株式會社亦成功地設計了幾種熔點極低的 WINTEC™ 樹脂，應用於熱封薄膜最為理想。

產品特性:

- 寬闊的產品範圍: 包括剛性和熔點特質。
- 極少的抽出物和氣味。
- 優越的熱封性能。
- 相對於使用傳統齊格勒-納塔催化劑製造的無規共聚聚丙烯，透明度大大提升。
- 熔體強度經過優化，延展性高。

主要規格:

分類	特徵	型號
泛用級	透明性	WFX6
	各種薄膜、注塑級	WFX4
	透明性	WFX4T
	透明性、潤滑性	WFX4TA
	超低溫熱封性	WFX4TC
	各種薄膜、注塑級	WFW4
	低結晶溫度	WFW4F
	各種薄膜	WFW5T
	高透明、高剛性	WEG7T
	高透明片材	WEG5TF
	柔軟性、低溫耐衝擊	WMX03
	纖維、不織布	WSX02
	低脫氣性、少雜質	WMG03
	高透明、光澤	GMW0559

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本聚丙烯株式會社 軟性反應聚合聚丙烯彈性體《WELNEX™》PP 樹脂

產品介紹:

WELNEX™是 JPP 公司最近研發出以茂金屬為基礎的軟性反應聚合 PP 彈性體。該產品使用獨有的方法，結合了原創的茂金屬催化劑技術、分子設計技術、和多段氣相聚合法技術。

產品特性:

- 優越的透明性
- 產品的柔軟度和耐熱特性並存
- 大幅度減少產品的粘性/析出物
- 非常純淨: 含有的催化劑殘留物微不足道

主要規格:

分類	特徵	型號
標準級	標準	RFG4VA
	柔軟性	RFX4V
	高流動、高透明	RMG02VC

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本聚丙烯株式會社 彈性體聚丙烯《NEWCON™》PP 樹脂

產品介紹:

NEWCON™是日本聚丙烯株式會社所製造的彈性體 PP，根據催化劑，聚合，工藝的進化在聚丙烯的製造階段就聚合多量的橡膠組分或控制結晶度來賦予柔軟性的軟質聚丙烯。

產品特性:

- A 型-軟段(橡膠部分)結構為樹脂帶來了優越的固體成型品質
- H 型-圓球狀的軟段均勻分散在固體結構中，產生了優異的橡膠彈性及衝擊強度
- R 型-硬段(結晶部分)控制了固體結構，使其擁有出色的透明度、耐熱性及彈性
- 良好的低溫耐衝擊性
- 高度柔軟性
- 高流動性
- 高透明性
- 抗白化性
- 優良的絞鏈性
- 高外觀觀性，高髮色性
- 高尺寸安定性

主要規格:

分類	型號
A 型	NAC5C (NF2103C)
	NAC4 (NCF5024)
H 型	NBC03HR (BC03HR)
	NBX02HR (BX02HR)
	NBX03HRS (BX03HRS)
R 型	NAR6 (NF1702)
	NAH6A (NHF5015A)
	NLE3300 (LE3300)

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本日祥(JNC)株式會社 長玻纖聚丙稀樹脂《FUNCSTER®》PP 樹脂

產品介紹:

FUNCSTER 是一種高性能、超長玻璃纖維、增強型的熱塑性樹脂。它採用先進的研磨和聚合技術，將粗的玻璃纖維組合成束，每束由幾千根細玻璃絲集合而成。成束的玻璃絲用研磨機將其均勻加工成片狀，然後切 5-20mm 長條狀。和傳統短玻璃纖維(纖維長 0.2-0.5mm) 做成的複合材料比較，FUNCSTER®具有較優越的性能。

產品特性:

- 高的耐衝擊性
- 高剛性
- 優越的抗塑性變形和抗震動疲勞性
- 高熱阻和低的溫度膨脹係數
- 好的尺寸安定性
- 低的殘油痕跡
- 好的流動性

主要規格:

型號	比重
	g/cm ³
	K7112
LR21V	0.96
LR22E01	1
LR22W	1.04
LR23C	1.12
LR24A	1.22
LR25Z	1.32
LR82W	1.04
LR83C	1.12
LW13C	1.29
LW14A	1.41

型號	比重
	g/cm ³
	K7112
XLR2908	1.25
XLR2944B	1.23
XLR2973	1.17
XLR2975	1.22
XLR2983	1.13
XLR3043	1.1
XLR3043C	1.1
XLR3073	1.09
XLR3137	-

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

日本日祥(JNC)株式會社「管潔™」《Z CLEAN》料管清潔劑

產品介紹:

「管潔」是一種針對各種塑膠加工機器之高度工程化的清潔劑，由多年來致力於發展各種不同的聚合物、擁有豐富經驗與高度技術的日本智索集團(CHISSO CORP.)所開發完成，擁有非常優異的清潔成效，在現今需要高度技能及效率的競爭環境下，為塑膠加工機器的眾多需求提供最佳的解決方案。

產品特色:

- 高清潔力
- 使用方便
- 效果絕佳
- 使用溫度廣範
- 各種熱可塑性樹脂均可使用
- 各種塑膠機械均可使用
- 無須取下料管頭、模具或濾網
- 不損傷機器
- 不產生臭氣或煙霧
- 安全無毒
- 在停機時仍可有效運作

主要規格:

型號	溫度使用範圍(°C)	特性及應用
A1 (PE)	180~300°C	PP 用(標準型)適合 PP 及 HDPE
S28 (PE)	180~300°C	押出機用、適合押出機、吹塑機等、適合 PP,HDPE,ABS,PMMA,PBT,PC,PPO
S29 (PE)	180~350°C	高溫型、超級工程塑膠、工程塑膠等、適合 PA66,PPO,PPS,防火材料
S50 (PP)	180~300°C	PP 用、熱流道專用、適合 PP
S60 (AS)	180~320°C	強力洗淨型、Styrene 類、Olefin、透明高分子等、適合 PS,ABS,AS,PP,HDPE,POM,PMMA,PA6/66,PBT,PC,PPO
E1001 (PE)	180~300°C	聚烯烴(Polyolefin)押出機用、熱流道專用、適合 PP,HDPE
E2002B (PE)	140~300°C	低溫型、適合軟 PVC、EVA、EVOH、PA11、PA12、軟料(彈性體)、氨基鉀酸酯、LDPE
E3001 (PE)	150~300°C	中低溫型、硬 PVC、EVOH、軟料(彈性體)、氨基鉀酸酯、LL/LDPE
N1000 (PE)	150~300°C	提煉螺桿用、適合 Olefin, Styene 類、工程塑膠等

※以上所列數值 僅供參考用

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本帝人化成株式會社 聚碳酸脂樹脂《PANLITE®》PC 樹脂 (一)

產品特性:

PANLITE 是日本帝人化成株式會社所製造之聚碳酸脂樹脂(POLYCARBONATE RESIN)的商品名。品質優良，在世界市場中占有一席之地。PANLITE 具有以下特性:

- **耐衝擊性:** 是全部塑膠原料中衝擊強度最好的材料，比金屬中鋅、鉛強度更好。
- **高耐熱、耐寒性:** 在低溫到高溫(-100°C~126°C)的溫度範圍內仍可保持穩定的性能。
- **良好的電氣特性:** 即使在劇烈溫度變化也不影響其電氣特性，是非常好的絕緣材料。
- **高透明性:** 傑出的透光性，適合應用於光學及板材上。
- **高尺寸安定性:** 低蠕變性，在高低溫變化下尺寸變化很小，良好的疲勞回覆性，吸濕性小。
- **防火性:** 94 V-0, 94V-1, 94V-2。

一般規格:

分類		型號	分類		型號	分類		型號
一般規格	標準型	L-1225LM	一般規格	抗 UV 鏡片	L-1250ZH	一般規格	押出用	L-1250ZW
		L-1225L		光學用	AD-5503		難燃光擴散級	ML-3110ZHP
		L-1225LL		難燃型	LN-1250G			ML-3206ZT
		L-1225R			LN-2250Y			ML-3210ZLP
		LV-2225L			LN-2250Z			ML-4104ZLP
		L-1250VX			LN-2520A			ML-4110ZHP
		L-1225Y			LN-2520HA			ML-5206ZLP
		LV-2225Y			耐磨耗型		LN-2520HB	無鹵難燃、高流動
		L-1250Y		LS-2250			MN-3600H	
		LV-2250Y		LS-4210			MN-3700	
		K-1300Y		LS-4201L	MN-3705			
		L-1225T		高光反射	LD-1000RM		MN-3705A	
	K-1285	LN-3010RM	MN-3705M					
	耐候型	L-1225ZL 100	光擴散級	LN-1010RM	非溴非磷透明難燃		MN-4800	
		L-1225Z 100M		LN-3000RM			MN-4800Z	
		L-1225Z 100		ML-1102			MN-4805Z	
		LV-2225Z		ML-1103				
		L-1250Z 100		ML-1105				
LV-2250Z		ML-2104						

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

日本帝人化成株式會社 聚碳酸脂樹脂《PANLITE®》PC 樹脂 (二)

強化級、特殊級規格:

分類		型號	分類		型號	分類		型號	
PBT PET 添加 規格	低溫 耐衝 擊	AM-1300E	玻 纖 強 化 規 格	難 燃 型 、 低 異 方 性	GN-3610L	碳 纖 強 化 規 格	標準型	B-8110R (B-7110R)	
		AM-1800			GN-3620L			B-8120R (B-7120R)	
		AM-1801			GN-3610PH			B-8130R (B-7130R)	
	耐藥品	AM-8030			GN-3620PH		難 燃 型	BN-8110R	
	耐熱性	AM-9022			GN-3630H			BN-8120R	
	纖維 強化	AM-9020F			GN-3610H			B-4110R	
		GM-9315			GN-3620H			B-4120R	
GM-9320		GN-3630LI			B-4130R				
玻 纖 強 化 規 格	標準型	G-3410R			耐 磨 耗 型		GS-3410	耐 磨 耗 型	BS-8110R
		G-3420R					GS-3420		BS-8120R
		G-3430R	GS-3430	防 電 磁 干 擾 型					
	低異方性、 良外觀	G-3410H	G-3108PH		E-8715				
		G-3420H	G-3110PH		EN-8515N				
		G-3430H	G-3120PH	EN-8615N					
	高難燃型	GV-3510R	G-3130PH	特 殊 光 學 型	SP-3810				
		GV-3510RA	無鹵無磷 高剛性		DN-5615B	SP-1516			
		GV-3520R	特殊 光學型		SP-3810				
		GV-3530RH		SP-1516					
	特殊纖維	G-3430LI	SD-1414	SD-1414					

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本帝人化成株式會社 PC/ABS 合金樹脂 《MULTILON®》

產品介紹:

MULTILON®是帝人所開發出的 PC/ABS 合金產品，不但保留了原有聚碳酸脂樹脂(PC)的優點，更結合了 ABS 樹脂的易加工特性。適合用於電子、辦公室家具、照明設備、精密儀器以及汽車零件等產品上。

主要規格:

分類	型號
標準型	T-3750
	TN-3000V
汽車規格	T-2711J
	MK-1000A
	GM-9320
非鹵難燃型	TN-3811VW
	TN-3912B
非鹵難燃 (事務機外殼用)	DN-7720D
	DN-7730M
非鹵難燃 (TV 外殼用)	TN-7000A
	TN-7500A

分類	型號
非鹵難燃 (筆電外殼用)	TN-7000
	TN-7500
	TN-7000F
	TN-7100F
	TN-3712B
	TN-3713B
	TN-3715B
	TN-7500F
	DN-3710F
	DN-3720F

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本帝人化成株式會社 聚對苯二甲酸乙二脂樹脂《TEONEX®》PEN 樹脂

產品介紹:

TEONEX®是由帝人以聚對苯二甲酸乙二脂樹脂(PEN)為基材所推出的一種新的結晶性熱塑性塑膠，它的製造流程和射出成型條件都和聚對苯二甲酸乙二酯(PET)相似。不同的是 PEN 所展現出來的整體物性皆優於 PET 一等。雖然 PET 是結晶性材料，但是它的結晶速度較慢，因此可以利用這項特性輕鬆做出高透明性的材料。因此，PEN 被廣泛的應用在特殊工業零件、食品包裝及醫療產品包裝等產品上。

產品特色:

- 透明性佳
- 高熱變形溫度、高耐熱性
- 氣體和水阻隔性強
- 抗化性、耐水解性佳
- 氣體吸附性低，幾乎不吸收味道
- 可達到放射線滅菌
- 抗紫外線性，保護被包裝產品

主要規格:

型號	比重
	g/cm ³
	ASTM D792
TN8065S	1.33
TN8050SC	1.33

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

產品介紹:

三菱麗陽為日本第一間開發出壓克力樹脂的公司，也是日本目前產能最大的壓克力公司，而 ACRYPET™是日本三菱麗陽株式會社的壓克力樹脂的註冊商標。壓克力樹脂不但擁有其他塑料無可比擬的透明度(92%以上)，在其他物性方面(抗候性、抗化性、硬度、外觀性)也展現出良好的綜合特性。也因此壓克力被廣泛的應用在汽車、建材、電子器具、光學產品以及許多日常用品等。未來三菱麗陽也會持續開發出新的規格以滿足新的需求。

產品特性:

- **光學性能出眾、透明性良好:** 適用於各種光
- **耐候性良好:** 即使長期暴露於室外中，其光學和機械性能幾乎沒有衰減
- **耐刮傷性能良好:** 其硬度與鋁金屬相同
- **質輕:** 比重為 1.19，重量只有無機玻璃的一半
- **抗化性良好:** 能抵禦日常生活中大多數化學品
- **環保:** 可用於食品及醫療器具，屬環保塑料，安全及可回收再用

主要規格:

分類	特徵	型號
標準	耐熱、高流動	VH
		MD
		MF
導光板級	注塑用高流動	VH5
		TF8
		TF9
	擠出板用	VH6
特殊規格	耐熱、流動性好	VHS
		SV
	擠出	V
	耐溶劑	VH4
耐衝擊系列	平衡耐衝擊性、耐熱性、成型性	IRL209
		IRL309
		IRL409
靜電防止	一般防靜電	TBR134

分類	特徵	型號
耐衝擊系列	高流動	IRF404
	耐衝擊型	IR H70
		IR H50
		IR H30
		VRL20
		VRL40
		VRM40
	外觀、流動性好	IR D70
		IR D50
		IR D30
	耐溶劑	IRK304
	高流動性	IRS404
押出級	IRG304	
	IRG504	

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

產品介紹:

SHINKOLITE 是日本三菱麗陽株式會社所生產壓克力樹脂板材之註冊商標，使用了三菱麗陽獨創技術－連續澆鑄法來生產製造最高品質的壓克力樹脂板材。在連續澆鑄法中，MMA 單體原料從預聚合、注入不銹鋼帶之間一直到形成亞克力樹脂板材的整個過程，都是由連續的管路系統組成，生產工藝過程中沒有異物混入的機會，此外，在注入原料前採用專供液體狀（漿料）使用的微孔過濾器進行精細過濾，因此使用連續澆鑄法所生產的板材具有異物少，板厚精度優異，品質穩定等優點。

產品特性:

- 透明性-擁有 93%的全光線透過率，遠遠凌駕於其他塑料及普通無機玻璃之上。
- 加工性-從裁切、開孔、單曲面成型到複雜的多曲面成型都能夠輕鬆勝任，溶劑接著也簡單方便。
- 著色性-能夠自由的調出客戶所需的各種色彩。
- 耐衝擊性-優秀的耐衝擊性，即使破碎了也不會像無機玻璃那樣產生飛散的碎片。
- 耐候性-卓越的耐候性，能夠輕鬆應對陽光、風雪、雨水的侵蝕，是建築以及戶外招牌用途的最佳選擇。

產品規格:

分類	型號
一般級	DX 系列
	L 系列
光學級	LX 系列
衛浴級	PX 系列
表面硬化級	MR 系列

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台灣寶理塑膠股份有限公司「達鋼™」聚甲醛樹脂《TEPCON™》POM 樹脂

產品介紹:

台灣寶理塑膠股份有限公司是由日本寶理株式會社(75%)和台灣長春石化集團(25%)合資成立的公司。主要產品為聚甲醛，年產量可達 25,000 噸。

產品特性:

- 穩定的機械特性
- 優秀的耐蠕變性
- 耐疲勞性
- 高剛性、優良的彈性恢復性
- 極佳的耐磨耗性及自潤滑性
- 良好的短期及長期的耐熱性
- 吸水尺寸變異性小
- 耐化性佳 (耐強酸、強氧化劑、無機化學品及油類等)
- 流動性佳、外觀佳、成型性佳
- 可用於嵌入成型、嵌出成型、切削、熔接及印刷等加工

主要規格:

分類	特徵	型號
標準型	標準、一般	M90
	標準、一般	M90-10
	標準、高流動	M130-10
	標準、高流動、快速結晶	M270
	標準、高流動、快速結晶	M320-10
	標準、超高流動、快速結晶	M450

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本寶理株式會社「奪鋼™」聚甲醛樹脂《DURACON™》POM 樹脂

產品介紹:

奪鋼是由日本寶理株式會社所推出的共聚聚甲醛(POM)產品，具有優秀的綜合特性。不論是在機械特性、化學特性、耐熱性能都比較均衡，在加上超群的成型加工性，使其成為當今工程塑膠中的佼佼者，由其是 M90 系列深受廣大用戶的青睞。

主要規格:

分類	特徵	型號	分類	特徵	型號	分類	特徵	型號	
標準型	高黏度	M25-44	滑動性	高剛性	SW-41	柔韌性	質軟, 消音	SX-35	
	標準	M90-44		高剛性、高流動	SW-22		導電性	防靜電	EB-08
	高流動	M140-44		PTFE、 耐磨擦磨耗	YF-10				EB-10
	高流動、 短成型週期	M270-44		YF-20	ES-5				
	超高流動、 短成型週期	M450-44	礦纖 增強級	高剛性、低翹曲	TR-5				EW-02
高剛性	高黏度	HP25X			TR-10D	導電性	耐磨耗、 碳纖強化	CH-10	
	標準	HP90X			TR-20			CH-15	
	高流動	HP270X	GH-10	CH-20					
抗蠕變性		CP15X	玻纖 增強級	10%GF 強化	GH-10	其他	耐熱性	M90-71	
耐候性	高黏度	M25-45		20%GF 強化、高 強度、高剛性	GH-20			耐氯化水性	WR-01
				25%GF 強化、高 強度、高剛性	GH-25				
	標準	M90-45		25%GF 強化,高流 動,高強度,高剛性	GH-25D			濃縮黑色 母	M90-07
	高流動性	M270-45	25%GF 強化	GC-25					
耐蠕變性		LU-02	低翹曲		GB-25R	低揮發 性有機 氣體級 (VOC)	標準	M90LV (M90XAP)	
防靜 電性	一般	M90-48			GM-20			高硬度	SF-15LV
	高流動	M270-48			SF-10				TF-10LV (TF-10XAP)
特殊潤滑劑、高性能 高滑動性					SF-15			耐候性	M90-45LV (M90-45XAP)
					SF-20	滑動性	NW-02LV (NW-02XAP)		
					TF-20		擠出 成型	熔融擠出用	FP15X
					TF-30	激光 透過		M90LP	
				高耐衝、柔韌性		鈦酸鉀纖維強化級 (高剛性,耐磨耗)		KT-20	

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本寶理株式會社 聚苯硫醚《DURAFIDE™》PPS 樹脂

產品介紹:

DURAFIDE 是新型的線性聚合物。與交鏈型 PPS 相比，它具有更優異的特性。

產品特性:

- 機械强度高，特別是彎曲強度最為出色，並具有良好的彈性恢復特性。
- 高韌性，而且壓縮特性、衝擊剪切特性、扭轉剪切特性也非常好。
- 在高溫、高負載的條件下呈現出良好的耐蠕變性。此外，在重複應力下具有優良的耐疲勞性。
- 具有很高的韌性和衝擊強度，原來交鏈型 PPS 所存在的脆性問題得到了很大的改善。
- 可以在 260°C 的焊錫槽中浸漬 10 秒，可以採用電子零件的表面封裝技術。
- 離子型的雜質含量少，適用於電性能要求比較高的零件。
- 在高溫、高濕度的條件下，體積電阻不隨時間的變化而變化，介電常數也不隨頻率、溫度的變化而變化。
- 結合線的強度比較高，適用於螺紋、壓入等的二次加工。

主要規格:

分類	特徵	型號	
非強化	高韌性	0220A9	
玻纖強化型	標準、低毛邊	1130A64 1140A64	
	低翹曲、低毛邊	1150A64	
	超高流動、低毛邊	1140A7	
	高強度	1140A6	
	高韌度	1130A1 1140A1	
	低氯	1140A66	
	玻礦纖強化級	尺寸精度佳、標準	6165A6
		尺寸精度佳、低毛邊	6165A7
低翹曲、外觀佳		6465A6	
		6465A62	
低溫模具成型、良好樹脂間接著性		6565A6	
		6565A7	

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

日本寶理株式會社 液晶高分子《LAPEROS™》LCP 樹脂

產品介紹:

LAPEROS 作為第二代聚合物，是目前最引人注目的液晶聚合物之一，該材料由棒狀分子所組成，即使在熔融狀態下它的分子鏈仍保持著棒狀，並且在很小的剪切應力下就能使分子向同一方向整齊排列。這種液體在冷卻後分子的取向仍然保持不變。

產品特性:

- 成形時分子鏈順著流動方向整齊排列，即使是非強化等級的材料也會產生自我增強效果。材料具有很高的強度及彈性模量。
- 該材料不僅具有很高的彈性模量，而且它還具有良好的吸振特性。
- 與普通塑膠相比該材料在流動方向上的線膨脹係數極小，可與金屬相媲美。
- 製品的厚度越薄，則表面層式排列所佔的比例也越大，所以，薄壁製品的強度和彈性模數是比較高的。
- 由於材料具有緻密的結晶結構，儘管材料的熔點較低，但其熱變形溫度為 180~260°C、連續使用溫度 200~240°C、焊錫的耐熱 260°C-10 秒、310°C-10 秒。

主要規格:

	分類	型號
標準級	30%碳纖強化	A230
	30%玻纖強化	A130
	50%玻纖強化、高剛性	A150
	50%玻璃珠、低異向性	A150B
	50%矽珠、低異方性	A460
	50%玻璃片、低翹曲	A150F
	50%玻礦纖、 低翹曲、高剛性	A410 A470
	PTFE 添加、滑動性	A430
高剛性	30%碳纖維	B230
	30%玻纖、標準	B130
耐熱級	玻璃無機物、 高反射率(LED 用)	C400
超高流動性	玻璃短纖強化、密封	D130M
高耐熱、高 流動	30%玻纖、標準	E130i
	30%玻璃短纖、低衝模 壓力、高流動	E130G

	分類	型號
高耐熱、 高流動	低翹曲性	E463i
		E471i
		E473i
		E480i
		E481i
	低翹曲性、高流動	E477i
超高耐熱 高熔點	30%玻纖強化、標準	T130
	50%玻纖強化、高剛性	T150
超高耐 熱、高溫 剛性	35%玻纖強化、標準	S135
	超低揮發	S140M
	高剛性	S150
	低翹曲性	S471
		S475
高分子 合金	標準	SG03C
	高剛性	SG02C

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

日本寶理株式會社 環狀烯烴共聚高分子《TOPAS™》COC 樹脂

產品介紹:

TOPAS 是 Ticona 公司開發出來的環狀烯烴共聚高分子(COC)的商品名，它與通常以聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、為代表的結晶性聚烯烴不同，是具有環狀烯烴結構的非結晶透明共聚高分子。它具有與 PMMA(壓克力)相匹敵的光學性能以及具有高於 PC(聚碳酸酯)的耐熱性，還具有比 PMMA 和 PC 更加優良的尺寸穩定性等，在市場上獲得了很高的評價。

產品特色:

- 高透明性-透光率高達 91%
- 優良的光學性能-低雙折射率、高 Abbe 數
- 低比重性-比重 1.02
- 高耐熱性-Tg 可達到 180°C
- 低吸濕性-尺寸穩定、光學性能穩定
- 水蒸氣氣密性好-內存物易保存
- 低介電常數、介電正切-高頻信號低損耗
- 已在 FDA 註冊-可用於醫療和食品
- 可適用於各種滅菌方法-紫外線、 γ 射線、EOG

主要規格:

分類	特徵	型號
標準品級	標準	5013S-04
		6013S-04
		6015S-04
		6017S-04
		8007S-04
薄膜用品級	薄膜用、醫藥級	6013F-04
		8007F-04
	咖啡色薄膜用	9506F-04
		8007F-500
		9506F-04
光學用品級	泛用、導光板	5013L-10
	透鏡	5013LS-01
特殊品級	高頻率部件 電鍍、高韌性	6013EC-01

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

WinTech Polymer Ltd. 聚對苯二甲酸丁二脂《DURANEX™》PBT 樹脂 (一)

產品介紹:

本材料具有優良的熱穩定性和電氣特性，並且它可以藉由添加玻璃纖維、無機填充物等來提高材料的強度、性能，可滿足不同用途的需求。

產品特性:

- 強化等級具有高強度、高剛性，其彈性模數為工程塑膠之首。此外，它的熱變形溫度很高，在高溫、高負載的條件下亦能呈現出良好的耐蠕變特性。
- 非強化等級具有很好的韌性，不易斷裂。
- UL 規格中包括緩燃級(94HB)和阻燃級(94 V-0, V-2)，PBT 的電氣特性為熱塑性塑膠之最。
- 吸水率極低，在很寬的溫度範圍內長期使用，該材料仍能保持良好的電氣性能。
- 具有良好的表面光澤度，摩擦係數低，適用於耐磨耗要求較高的零件。
- 在使用中幾乎不發生尺寸變化，具有良好的成形性和尺寸穩定性。
- 具有優良的長期耐化學性能。在常溫下，即使是浸漬在除強鹼以外的化學藥品中其物性幾乎沒有變化。
- 非強化、強化等級都具有良好的流動性、成型性。

主要規格:

分類	特徵	型號
標準型	非強化、標準	2002
	非強化、高流動	2000
	非強化、耐候性	2002U
	15%玻纖強化、標準	3105
	20%玻纖強化、標準	3200
	30%玻纖強化、標準	3300
	40%玻纖強化、標準	3400
	45%玻纖強化、標準	3405
	7.5%玻纖強化、高韌性	3100H
	15%GF 強化、高韌性	3105H
	30%玻纖強化、高韌性	3300H
	15%GF 強化、標準、環氧樹脂接著改善	3105A

分類	特徵	型號
阻燃、標準、經 UL 認定可使用 50%回收料規格	非強化、標準	2016
	7.5%玻纖強化、標準	3116
	15%玻纖強化、標準	3216
	20%玻纖強化、標準	3226
	30%玻纖強化、標準	3316
	非強化、標準	CN7000
	15%玻纖強化、標準	CN7015
優質外觀性	30%玻纖強化、標準	CN7030
	15%玻纖強化、標準	C5315N
	30%玻纖強化、標準	C5330N
良外觀、阻燃	GF 強化、高剛性、低翹曲、低凹陷	702MS
	30%玻纖強化、難燃、良外觀	CN5330

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

WinTech Polymer Ltd. 聚對苯二甲酸丁二脂 《DURANEX™》 PBT 樹脂 (二)

分類	特徵	型號
低翹曲、標準	非強化、低翹曲、低溫耐衝擊	H7500
	GF 強化、超低翹曲	7307
		7400W
		7407
	30%玻璃珠強化、異向性改良	6300B
低翹曲、阻燃性、一般	15%玻纖強化	HN7315
	30%玻纖強化	HN7330
	GF 強化、超低翹曲	7195W
		7390W
		CN7740XB
30%玻璃珠強化、異向性改良	6370B	
低翹曲、SA 系列、事務機底座用	GF 強化、低比重、低磨耗型	304SA
		361SA
		701SA
		711SA
		751SA
	礦纖強化、低比重、耐磨耗	601SA
		652SA
低翹曲、LD 系列	30%玻纖強化	750LD
	30%玻纖強化、耐水解	733LD

分類	特徵	型號
改善多層成型樹脂間的黏著性	15%玻纖強化、標準	313RA
	30%玻纖強化、標準	303RA
	30%玻纖強化、耐水解	353RA
耐水解型	30%玻纖強化、耐水解	330HR
耐水解、耐熱衝擊	30%GF 強化	531HS
耐磨耗型	非強化、標準	2002K
		209AW
	礦纖強化、標準	6300T
		6302T
30%玻纖強化、標準	7400F	
矽晶圓載體零件	防靜電	CA7200NX
非鹵難燃型、標準	非強化、標準	201NF (XFR4840)
	10%玻纖強化、標準	310NF (XFR4840GF10)
	15%玻纖強化、標準	315NF (XFR6840GF15)
	20%玻纖強化、標準	320NF (XFR6840GF20)
	30%玻纖強化、標準	330NF (XFR6840GF30)
	30%玻纖強化、標準	330LC
阻燃性、優異熾熱絲性	GF 強化、標準	330GW

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

WinTech Polymer Ltd. 聚對苯二甲酸乙二酯《FR-PET™》PET 樹脂

產品介紹:

FR-PET 是熱塑性聚脂之一，它具有耐熱性高、機械強度好，電氣性能優良，耐各種化學性能優良，成形品的尺寸穩定性好等優點，在電子、電氣、機械及汽車領域中得到廣泛使用。另外，為了提高 PET 的結晶速度，日本寶理還研發出了易結晶等級，從而使 PET 工程塑膠的成形加工問題得到圓滿的解決。

產品特點:

- 耐熱性好
- 高剛性、耐化學性能及外觀良好 (模具溫度須在 120°C 以上)
- 可在 80°C 的模具溫度下成形 (易結晶等級)

主要規格:

分類	特徵	型號
緩燃 標準	GF 強化、黑色	B3015FA
		B3030FA
	GF 強化、黑色、高剛性	B3045FA
	GF 強化	C3015FA
		C3030FA
阻燃 標準	GF 強化	CN3030SD
	GF 強化、黑色	BN3030SD
	GF 強化、低溫模具成型	BN9015
		CN9015
		BN9030
CN9030		
特殊級	低翹曲、黑色	BLR6001MZ

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

UMG ABS 株式會社 ABS、ASA、AES、SAS 樹脂 (一)

產品特性:

UMG 株式會社是由宇部興產株式會社、三菱麗陽株式會社、美國通用電器公司三家公司共同投資成立，目前主要負責 ABS 系列、ASA 系列、SAN 系列、AES 系列等樹脂業務。

商標一覽:

- UMG ABS®-ABS 及強化 ABS 樹脂
- BULKSAM®-耐熱型 ABS 樹脂
- DIALAC® A 型-ASA 樹脂
- DIALAC® E 型-AES 樹脂
- DIALAC® S 型-SAS 樹脂
- DIALAC® M 型-透明 ASA 樹脂
- UMG ALLOY®-合金樹脂、增強合金樹脂
- ECO PELLET®-再生資源樹脂(PLA 樹脂)

主要規格:

分類	特徵	型號
通用型 "UMG ABS®"	標準	EX18A
	高衝擊	EX10U
	高流動	EX120
	超高流動	EX19C
	高光澤	TJ3G
	高發色	LM-A
	耐疲勞	3001G
阻燃級 "UMG ABS®"	標準	VW800
	V-2	VW100
	5VA	VW804
	無鹵 V-2	VD100
	熱穩定性	VW801
電鍍噴塗級 "UMG ABS®"	電鍍級	3001M
	電鍍噴塗兼用	3001MG2A
	電鍍、高流動	3001MF
	高流動,電鍍噴塗兼用	3001MF2
	噴塗級	PS-507

分類	特徵	型號
玻纖增強級 "UMG ABS®"	10%GF 強化、標準	GF10
	20%GF 強化、標準	GF20
耐熱級 "BULKSAM®"	標準	TM-15
	標準	TM-20
	標準	TM-21
	高耐熱	TM-25
	超耐熱	TM-30
	超耐熱	TM-35
耐熱電鍍級 "BULKSAM®"	高剛性	UT30B
	耐熱、電鍍級	TM-15M
	耐熱、電鍍級	TM-20M
耐熱電鍍級 "BULKSAM®"	高耐熱、電鍍級	TM-25M
	標準	S351
耐候級 SAS "DIALAC®"	耐熱級	TW15G
	真空鍍膜、熱板熔合	TW21H
高耐候、高外觀 "DIALAC®"	高發色、熱穩定	S359E
	高發色、擠出	E359B

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

UMG ABS 株式會社 ABS、ASA、AES、SAS 樹脂 (二)

分類	特徵	型號
玻纖增強級 "BULKSAM®"	10%GF 強化、耐熱	MG-2510A
	20%GF 強化、耐熱	MG-2520A
	10%GF 強化、難燃	FV700G2
	20%GF 強化、難燃	FV700G4
通用級 "DIALAC®"	耐化學品	EX18T
阻燃級 "DIALAC®"	無鹵 V-2、耐候性	KD100W
	耐光	VWJ1
耐候級 ASA "DIALAC®"	標準	S310
	高流動	S311
		S311A
		S312A
	衝擊	S510
	高衝擊	S710A
	耐熱級	TW15B
	耐熱級	TW20
	高耐熱	TW25
	高剛性	S210B
耐候級 AES "DIALAC®"	標準	SK30
	高衝擊	SK50
	擠出、標準	SE40
	擠出、高硬度	WH50
	擠出、高剛性	SE20
環保型 PLA "ECO PELLET®"	PLA 合金、標準	LA13A
	PLA 合金、 高 PLA 含量	LA17C
	PLA 合金、 無鹵 V-0	LC52A

分類	特徵	型號
PC/ABS 合金 "UMG ALLOY®"	標準	TC-6F
	標準、電鍍	TC-37M
	電鍍、流動性	TC-25M
	電鍍級	TC-38M
	電鍍、高衝擊	TC-41M
PC/ABS 合金 "UMG ALLOY®"	電鍍級	TC-45M
	無鹵防火	CD402
PC/ASA 合金 "UMG ALLOY®"	高剛性	TA-15W
	高耐熱	TA-35
PC/ASA 玻纖強化合金 "UMG ALLOY®"	10%CF 強化	TA-820CA
	20%CF 強化	TA-840CA
	阻燃、10%CF 強化	FA-820CA
	阻燃、20%CF 強化	FA-840CD
阻燃、10%CF 強化		FA-802GA
	滑動型 "UMG ALLOY®"	高耐熱、高衝擊
滑動型 "DIALAC®"	標準	ESA30
	高剛性	ESA20
	耐熱級	ESH80
高硬度 "DIALAC®"	無鹵 V-2、抗靜電	KD101S
	抗刮花	WH10
	高流動	WH11
	耐衝擊	WH20
	良外觀	WH30
		WH31

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

美國杜邦(DuPont™)公司 高溫尼龍《Zytel® HTN》特殊規格 PA 樹脂

產品介紹:

Zytel® HTN53 系列 – 改良後的高溫尼龍，不但提升了原本高溫尼龍的韌性及剛性，更具有良好的成型外觀。其中，Zytel®HTNFR53G50NHLWSF 這支規格材料更是杜邦公司專門為手持電子產品機殼所專門開發出的特殊材料，含有 50%玻纖強化，無鹵難燃防火劑、具有潤滑性的高性能尼龍。目前已經被廣泛的應用在各不同品牌的筆電機殼上。此外，Zytel®HTNFR53G50NHLWSF 的最大競爭優勢在於在薄厚度的筆電機殼產品中依然維持優秀的剛性及良好的成型性。在筆記型電腦日漸走向輕薄化的趨勢下，Zytel®HTNFR53G50NHLWSF 已經成為電子產品機殼最佳的選擇。

產品特性:

- 高溫高濕環境下，仍具有良好性能
- 更好的抗蠕變性
- 更好的尺寸安定性
- 優良的抗化性
- 優良的阻水性
- 優良的成型性
- 可取代金屬以降低成本

主要規格:

標準級	無鹵防火、電子產品用	低翹曲、尺寸安定性、韌性	32%環保材料使用、低翹曲、尺寸安定
HTN 53G50LRHF	HTN FR53G50NHLWSF	HTN 53G50LWSF	HTN 59G55LWSF

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

美國杜邦(DuPont™) 聚對苯二甲酸丙二醇酯《Sorona®EP》 PTT 環保樹脂

產品介紹:

Sorona®是由聚對苯二甲酸丙二醇酯(PTT)為基材所做成的熱塑性工程塑膠，因為材料其中一項的合成單體 1,3-丙二醇(PDO)是由玉米糖中所提煉出來，所以可視為是一種環保再生的材料。目前 Sorona®已被廣泛的使用在紡織纖維上，杜邦正極力開發高性能的 Sorona®工程塑膠，取代傳統的全石化製的傳統塑料。

產品特性:

Sorona®是與 PBT 相類似的聚脂，但比 PBT 具有以下優勢:

- 更好的表面性能及防紫外線特性
- 更好的強度
- 更低的收縮率及更低的翹曲形變
- 含有 37%的植物性可再生來源

主要規格:

型號	特徵
3301	標準
MT3401	耐衝擊
3015G	15%玻纖添加
3030G	30%玻纖添加

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本東麗-杜邦公司「海翠爾®」TPEE 彈性體《Hytrel®》特殊規格

產品介紹:

海翠爾(Hytrel®)是杜邦-東麗公司所推出之熱塑性工程聚醚脂彈性體(TPEE)·具有許多理想的特性及成型能力·是具有信賴性及高性能的彈性體。

產品特色:

和橡膠相比·海翠爾具有:

- 強度及耐久性
- 耐熱性 (可在廣範圍的溫度下使用)
- 耐油、耐藥品性
- 耐臭氧特性
- 成型加工性
- 著色、塗裝性

和塑膠相比·海翠爾具有:

- 消音性
- 耐衝擊性
- 彈性恢復率
- 低溫特性
- 耐疲勞特性

產品規格:

分類	型號
射出級	G3548L
	4767
	5557
快速結晶	5557M
	6347M
	7247M
柔軟級	SB654W
	SB704W
	SB754W
難燃 V-0	7237F
良接著性	4057

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本東麗株式會社 ABS 樹脂《TOYOLAC®》

產品介紹:

TOYOLAC®是日本東麗株式會社所推出的 ABS 樹脂的註冊商標，具有質輕、高強度、易加工、優良的機械特性、抗化性、電氣特性以及塗色性等優點，也因此從工業應用到日常生活上都被廣泛的應用。此外，在新產品設計、開發以及應用上，TOYOLAC®目前都佔有一席之地，可以說是目前最傑出的 ABS 樹脂之一。

產品特色:

- **耐衝擊、耐彎曲、耐壓縮:** 可做為金屬的替代品。
- **染色性高:** 著色性強，可製造出多種不同顏色的產品。
- **不須額外噴漆:** 由於它優良的絕緣電器性及抗化性，TOYOLAC®被應在電子器具外殼或容器時不需要額外塗佈便可以抵抗化學物腐蝕。
- **易加工性:** 加工性優良，不需特殊射出機或模具。

主要規格:

分類	特徵	型號
泛用	高衝擊	100
	良流動 高剛性	250
	超高衝擊	300
	高剛性	500
	超高剛性	560
	押出	600
	中衝擊	700
透明	中衝擊	900
	高剛性	920
	高衝擊	930
	耐洗劑性	950
	難燃	982

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本東麗株式會社 聚對苯二甲酸丁二脂《TORAYCON®》PBT 樹脂

產品介紹:

TORAYCON®是日本東麗株式會社所推出聚對苯二甲酸丁二脂(PBT)的註冊商標，具有許多優良特性。

產品特性:

- 可快速成型、結晶速率高
- 優良的表面光澤
- 高尺寸安定性
- 優秀的耐磨擦耗損性
- 抗化性佳
- 電氣特性佳
- 用玻璃纖維便可輕易的強化特性
- 抗蠕變性佳、耐疲勞性佳
- 在 120~140°C 溫度範圍中可長期使用
- 低吸濕性

主要規格:

分類	特徵	型號	分類	特徵	型號
非強化 一般	高韌性	1401-X04	強化 一般	高衝擊、耐熱循環、GF30%	5107G
	標準	1401-X06		低翹曲、耐熱循環	1158W
	良流動性	1401-X07		低翹曲、低比重	7151G-X01
	良流動性	1401-X31		良外觀	1101H
	高衝擊	5201-X10	非強化 難燃	V0、標準	1494X02
	柔軟、高衝擊	5201-X11	強化 難燃	V0 標準 GF15%	1164G-15 T2
	高衝擊、低翹曲	VX10		V0 標準 GF30%	1164G-30 T2
標準 GF15%	1201G-15	V0 高韌性 GF15%		1184G-A15	
標準 GF30%	1101G-30	V0 高韌性 GF30%		1184G-A30 N1	
高衝擊、耐熱循環、GF30%	1101G-X53	V0 良流動 GF30%		1164G-30 FE	
高衝擊 GF15%	5101G-15	V0 低翹曲 (GF+GS)33%		1154W	
高衝擊、耐加水分解 GF30%	5101G-30U	V0 低翹曲、耐熱循環 GF30%		7164G-30	
低翹曲、(GF+GB)35%	1101G-X08	V0 耐熱循環、GF20%		5174GX11	
低翹曲、(GF+GS)40%	1151W-X01	非鹵強 化難燃	V0 標準 GF30%	EC44G-30	
玻璃珠 40%、低翹曲	5151G		V0 標準 GF15%	EC44G-15	

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本東麗株式會社 聚苯硫醚《TORELINA®》PPS 樹脂

產品介紹:

東麗性能卓越的工程塑料產品--TORELINA®樹脂擁有卓越的耐熱性、阻燃性、耐化學性以及出色的機械強度。良好的流動性使其擁有完美的尺寸精度。由於具備卓越的特性，TORELINA®樹脂成為眾多應用領域的理想之選，比如開關、連接器等電氣電子設備、交流發電機等汽車部件以及底座和外殼等辦公設備部件。

產品特性:

- **耐熱性**-傑出的長時間耐熱特性。
- **尺寸安定性**-即使在高溫高濕的環境下，還是維持極低的熱線性膨脹係數和吸濕率。
- **抗化學藥品性**-具有和氟乙烯樹脂一樣優秀的抗化性。
- **機械特性**-TORELINA®不但擁有高強度及高硬度，更擁有傑出的抗疲勞性及抗蠕變性，即使在高溫環境下，依然可以維持優秀的物性。
- **阻燃性**-不需添加阻燃劑即可達到 UL94V-0 的阻燃性。
- **電氣特性**-即使在高溫、高濕及高頻率的環境下，依然提供良好的電氣特性。
- **成型性**-優良的流動性、成型容易。

主要規格:

分類	特徵	型號
強化規格	40%GF 強化、標準	A504-X90
	40%GF 強化、低毛邊	A504-X95
	低不純物、高韌性	A604
	玻礦纖強化、良境界面性	A680M

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本東麗株式會社 尼龍 6/尼龍 66 樹脂 《AMILAN®》

產品特性:

- **高吸濕特性:** 尼龍樹脂成型後會迅速吸濕，三天之內在大氣中可吸濕 3~4%水分。成型後產品具有柔軟性、韌性及衝擊強度提高。但須注意吸濕後所造成的尺寸變化問題。
- **耐熱性佳:** 尼龍 6 熔點為 225°C，尼龍 66 為 260°C，故耐熱性佳。耐熱水性更佳，不易加熱水解。
- **自潤滑性:** 尼龍具有自潤滑性，因此耐磨耗性佳，適合用於齒輪類產品。
- **良好的電氣特性:** 被廣泛的使用在端子接頭、變壓器線軸、開關零件等。
- **良好的防火特性:** 不加防火劑就具有 UL94V-2 之特性，添加後更可達 UL94V-0。
- **耐候性佳:** 廣泛的被應用在汽車外觀件。
- **耐藥品性:** 除了強酸之外，尼龍具有良好的耐化性，不受藥品的侵蝕。

主要規格:

分類		特徵	型號	分類		特徵	型號
非強化	泛用尼龍 6	良流動	CM1007	強化規格	玻纖強化尼龍 6	GF30%、耐熱	CM1016G-30
		標準	CM1017			GF45、標準	CM1011G-45
		快速結晶、耐熱、低溫韌性	CM1017 XL3	難燃規格	尼龍 66	非鹵難燃	CM3004-V0
		高剛性	CM1017-K			GF 強化、鹵系難燃	CM3004G-15
		中黏度、耐熱	CM1026			GF 強化、鹵系難燃	CM3004G-20
	泛用尼龍 66	良流動	CM3007			GF 強化、鹵系難燃	CM3004G-30
		標準	CM3001-N			GF15%、非鹵難燃	HF3074G-15
		耐熱	CM3006	GF30%、非鹵難燃	HF3074G-30		
		高韌性	CM3301L	GF15%、非鹵難燃、韌性改良	HF3064G-15		
		GF30%、非鹵難燃、韌性改良	HF3064G-30				
強化規格	玻纖強化尼龍 6	GF15%、標準	CM1011G-15	耐磨耗級	耐磨耗尼龍 6	非強化	CM1023 G1000
		GF15%、良流動	CM1001G-15			GF30%強化	CM1003G-30
		GF20%、良流動	CM1001G-20	耐磨耗尼龍 66	非強化	CM3003 G100	
		GF30%、標準	CM1011G-30		GF30%強化	CM3003G-30	
	礦纖強化尼龍 6	低翹曲	CM1001R	高耐衝擊級	高耐衝擊尼龍 6	標準	U121
	玻纖強化尼龍 66	GF15%、標準	CM3001G-15			超高衝擊	U141
		GF15%、耐熱	CM3006G-15			GF 強化	U127 GX07
		GF30%、標準	CM3001G-30		標準	U320	
		GF30%、耐熱	CM3006G-30		超高衝擊、低溫高衝擊	U328	
		GF45%、標準	CM3001G-45		超高衝擊、柔軟	U625 X21	
		GF45%、耐熱、高強度	CM3006G-45				

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

瑞士遠東(EMS)股份有限公司 尼龍 6/尼龍 66 樹脂 《GRILON®》

產品介紹:

GRILON®是由瑞士遠東(EMS)尼龍 6 和尼龍 66 之註冊商標，適合用於射出成型、擠出成型以及吹塑成型等多項製程。EMS 更成功地開發出尼龍 6 和尼龍 66 合金，大大的提升了 GRILON®的物性。由於擁有這些優勢，GRILON®被廣泛的應用在汽車、電子科技、運動及日常生活用品上。

規格介紹:

- GRILON A 系列: 尼龍 66
- GRILON B 系列: 尼龍 6
- GRILON TS 系列: 尼龍 66+6 合金

產品特性:

- 高強度、高剛性
- 高衝擊強度
- 高熱變型溫度
- 良好的耐磨耗特性
- 抗化性佳
- 電氣特性良好
- 製程經濟實惠

主要規格:

分類	型號	分類	型號	分類	型號
非強化	BS23	玻纖強化 級	BG-15S	礦物纖維強 化型	BK-30
	BS		BG-25S		BK-50
	BS/2		BG-30S		BGK-30X
	BR40		BG-30		BGM-40X
	AS/2		BG-30/2	衝擊改良非 強化	BZ 3/2
	AS/3		BG-50S		BT 40Z
	TSS		BG-50H		AZ 3
	TSS/4		AG-15/2		AZ 3/2
阻燃型	BS V0		AG-30	玻纖強化、 衝擊改良、 接著性改良	BGZ-15
	BS V0 X		AG-30/2		BGZ-30/2
	BGM-65 X V0	衝擊改良 非強化	BZ 1		BGZ-30
	AG-20/10 V0		BZ 1/2		BGZ-50/2
	AS V0		BZ 3		AG-25HN

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

瑞士遠東(EMS)股份有限公司 半芳香族尼龍《GRIVORY® GV》

產品介紹:

GRIVORY®GV 是 EMS 所推出半芳香族尼龍(分子內含有苯環)之註冊商標，是一種在強度和韌性都很接近金屬的材料，因此常常被用於取代金屬。GRIVORY®對身體無害，可以應用於直接接觸人體的產品上。

產品特性:

- 高強度、高韌性
- 產品吸濕後物性幾乎不改變
- 尺寸安定性佳、低翹曲
- 抗化性佳
- 表面品質佳
- 製造成本合理

主要規格:

分類	型號	分類	型號
透明	G21	表面佳、 流動性佳	G4V-5H
	GTR45		G4V-5HS black
玻纖強化 級	GV-2H		G4V-6H
	GV-2H FWA	表面佳、 高流動性	GVS-5H
	GV-4H		GVS-6H
	GV-5H	碳纖強化	GC-4H
	GV-6H	礦纖強化	GM-4H
耐衝擊	GVN-35H	無鹵難燃	GV-3H V0
	GVN-35 FA		GV-4H V0
	GVN-5H black		

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

瑞士遠東(EMS)股份有限公司 尼龍 12 《GRILAMID®》

產品介紹:

GRILAMID®是由 EMS 所推出尼龍 12 的註冊商標，是所有尼龍中吸水率最低、也是最輕的尼龍材料。非常適合用在射出成型、擠出成型以及吹塑成型等製程上。目前已被應用在汽車、電子零件、包裝、休閒用品以及運動等領域上。

產品特性:

- 高衝擊強度
- 抗候性佳
- 抗化性佳
- 優秀的耐磨耗性及表面滑動性
- 超低吸濕、高尺寸安定性
- 低密度
- 低溫抗衝擊性
- 絕緣特性佳

主要規格:

分類	特徵	型號
非強化級	低黏度	L16
	中黏度	L20 G
	耐熱性(耐候)性	L20 LM
	高黏度	L25
強化級	玻纖 30%添加	LV-3H
	玻纖 50%添加	LV-5H
	玻璃珠 50%添加	LKN-5H
	玻璃珠 30%添加	LKN-3H
	碳纖 30%添加、耐熱性	LC-3H
彈性級 塑化級	超軟質	L25W 20X
	軟質	L25W 20Y
	超軟質	L25W 40X

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

瑞士遠東(EMS)股份有限公司 透明尼龍 12 《GRILAMID® TR》

產品介紹:

GRILAMID®TR 是 EMS 所推出透明尼龍 12 的註冊商標。結晶度是決定材料透明度的關鍵，透過 EMS 的努力研發，開發出了擁有高透明度的透明尼龍 12。除了透明度，GRILAMID®TR 更擁有良好的耐彈性疲勞特性，使其可應用於常彎曲產品。另外它的高抗化性，可以避免接觸到化學物產生的應力釋放。應力釋放是一般非結晶透明高分子常常出現的現象，因此更能顯示出 GRILAMID®TR 的特殊性。

產品特性:

- 高透明度、即使在厚肉厚產品時依然維持高透明度
- 乾淨、雜質少
- 抗應力釋放、抗化性佳
- 高耐彈性疲乏性
- 高硬度、即使在低溫之下
- 尺寸安定性
- 質輕、低密度
- 低吸水性(和一般尼龍相比)
- 高熱變型溫度、Tg 高
- 成型收縮率低、均勻收縮
- 易加工
- 易染色

主要規格:

型號	特徵
TR 55	透明
TR 55 LX	透明、耐藥品性
TR 55 LY	透明、耐衝擊性
TR 55 LZ	透明、耐衝擊性
TR 70 LX	耐熱性
TR 90	透明、耐曲折疲勞性
TR 90 LXS	透明、耐曲折疲勞性

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

瑞士遠東(EMS)股份有限公司 高耐溫尼龍《GRIVORY® HT》

產品介紹:

GRIVORY®HT 是 EMS 所推出半芳香族尼龍(PPA)之註冊章標，屬於半結晶熱塑性塑膠，擁有非常好的物性。即使在高溫環境下仍具有良好的尺寸安定性及物性(在 120°C 下其韌性及強度皆優於 PPS 和 PEEK)。此外，GRIVORY®對身體無害，可以應用於直接接觸人體的產品上(食品容器、水杯等)。

產品特性:

- HT1 規格: PA6T/6I
- 高溫環境下的高剛性及高強度
- 產品吸濕後物性幾乎不改變
- 尺寸安定性佳、低翹曲
- HT2 規格: PA6T/66
- 抗化性佳
- 表面品質佳
- 製造成本合理且實惠

主要規格:

分類		特徵	型號
HT1 規格	H 規格	玻纖 30%添加	HTV-3H1
		玻纖 40%添加	HTV-4H1
		玻纖 50%添加	HTV-5H1
		玻纖 60%添加	HTV-6H1
HT2 規格	H 規格	玻纖 30%添加	HT2V-3H
		玻纖 50%添加	HT2V-5H
		玻纖 60%添加	HT2V-6H
	V0 規格	玻纖 30%添加、難燃性	HT2V-3X V0
		玻纖 40%添加、難燃性	XE 3902 (HT2V-4X V0)
		玻纖 50%添加、難燃性	XE 3903 (HT2V-5X V0)

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

日本大塚(OTSUKA)化學株式會社 鈦酸鉀纖維強化樹脂《POTICON》

產品介紹:

POTICON 是使用 TISMO 作為增強材料配合而成的複合材料之註冊商標，故用該材料製造的成形件、其薄壁部分和狹小部分的強度增加也變得可能。由於在塑料中的纖維分散狀態呈微細並極其均勻，故能應用於超精密成形、超薄壁成形。另外，過去只能通過金屬的切削加工而得到的部件、改用塑料成形也變得容易，從而為成形件的輕·薄·短·小化作出了貢獻。

產品特性:

- 細微部分的增強性
- 良好的摩擦摩耗性
- 良好的再利用（循環使用）性
- 良好的尺寸精度和穩定性
- 極佳的表面平滑性
- 成形加工性能好

主要規格:

分類	特徵	型號
POM	泛用	OA10
	泛用、中強度	OA20
	高強度、高剛性	OA30
	摺動性	AT303
	摺動性	AT343
	摺動性、高強度、高剛性	AT342
	摺動性、高強度、高剛性	AT242
	導電性、摺動性、高強度、高剛性	AB362
變性 PPE	摺動性	OT302B
	摺動性	OT262
PC	尺寸安定、表面光澤	CT13
	摺動性、表面光澤	CT132
	摺動性、尺寸安定	CT132NC
	導電性、摺動性	CBX233
PEI	尺寸安定	IT3
	高強度、高剛性	IT6
	導電性	IB30
LCP	高強度、高剛性、高流動性	VT6
	-	VCF442

分類	特徵	型號
PA66	泛用	ONN30
	摺動性	NTE264
	導電性、摺動性	NB262
	導電性、耐衝擊性	NBX22
	尺寸安定、表面光澤	NT36
特殊 PA	摺動性、尺寸安定、表面光澤	NT363
	高強度、高剛性	NTG369
	消音性、韌性	NT46
	摺動性、消音性、韌性	NT463
	摺動性、尺寸安定、表面光澤	NT562
	摺動性、耐熱性、高強度	NT863
	導電性、摺動性、表面光澤	NB362
	導電性、摺動性	NB452
	導電性、摺動性	NBC451
	尺寸安定、摺動性、成型性、低粉塵	NTB924
	高流動、吸濕性佳、尺寸安定、摺動性、成型性、低粉塵	NTB935
	LED 反射器	NM114HW
	LED 反射器	NM114WA
-	NM124NS	

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本大塚化學株式會社 鈦酸鉀纖維/鱗片 《TISMO》 / 《TERRACESS》

產品介紹:

TISMO 是大塚化學所開發鈦酸鉀纖維的商品名，用分子表示為 $K_2O \cdot nTiO_2$ ，具有非常細微的平均直徑 (0.3~0.6 μm)，比常見的玻璃纖維(直徑 9~13 μm)和碳纖維(直徑 7~9 μm)還要細上非常多。具有高強度，高彈性，高長度直徑比等優點，因此具有優秀的增強性能。

TERRACESS 是以 TISMO 為原料所開發的鱗片狀鈦酸鉀材料，平均直徑為 4~20 μm 。目前被日本及美國的各大汽車廠廣泛的應用在剎車片添加劑上。它能延長剎車片的使用壽命、降低磨損、大幅度改善踩剎車時的腳感等，提高剎車的性能。

產品物性:

《TISMO》

項目	TISMO-D	TISMO-N
化學組成	$K_{20} \cdot 8TiO_2$	$K_{20} \cdot 6TiO_2$
色相/形狀	白色針狀結晶	白色針狀結晶

《TERRACESS》

項目		PS	PM	L
平均直徑	μm	3~5	7~9	15~25

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

日本宇部興產株式會社 尼龍 6 《UBE NYLON》 / 尼龍 12 《UBESTA®》

產品介紹:

UBESTA®是 UBE 所推出尼龍 12 之註冊商標。UBE 使用連續性聚合法合成出具有優良且穩定的尼龍 12。相較於其它尼龍 12，UBESTA®具有以下優勢:

- 合成過程中產生凝膠較少
- 即使不添加艷色劑，仍擁有良好的外觀及顏色
- 產品物性穩定
- 黏度穩定
- 結晶度穩定

主要規格:

分類		型號
尼龍 6 UBE NYLON	快速結晶	1013NW8
	玻纖強化	1015GC6
	中黏度	1022B
1022B10		
尼龍 12 UBESTA®	標準級	3030JFX1
		3030JLX2
		3030JFX3
		3030JLX8
		3030JIX45
		3030JI6L
		3030JI9L
		3030JI46
		3030JI5
		3030JI7
	玻纖強化	3024GC6
快速結晶	3024NUX	

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

大日本油墨(DIC)株式會社 聚苯硫醚樹脂《DIC.PPS》 PPS 樹脂

產品介紹:

DIC.PPS 是一種具有結晶性的熱塑性工程塑膠材料。此聚脂具備了 280°C 的高融點及優良的耐藥品性外，亦具有不需添加難燃劑而可自然熄滅的難燃特性。其強化等級不但具有耐熱性，亦同時擁有高度的機械性質及優良的尺寸穩定性。目前 DIC.PPS 已被廣泛的應用在電子零件產品、汽車零件產品、水管、LED 燈、OA 產品零件及連接器等領域上，是可以取代金屬的工程塑膠材料。

產品特性:

- 可於 200°C 以上連續使用的耐熱性
- 在廣闊溫度範圍下保持強度及高剛性
- 樹脂固有的 V-0 級難燃性
- 尺寸安定性佳
- 僅次於氟素樹脂的耐藥品特性
- 高溫、多濕、高頻下之高度電的特性
- 可做複雜且結晶度的的成型

主要規格:

特徵	型號
低毛邊、40%玻纖強化、本色	GB8411
低毛邊、40%玻纖強化、黑色	GB8412
低鹵、交連型	FZ-1140
玻礦纖強化、泛用	FZ-3600
玻礦纖強化、高強度、高流動	FZ-3600-D5
GF 強化、低鹵、高耐熱、良成型性	FZ-4020-A1
GF 強化、低鹵、高耐熱、高流動	FZ-4020-A4
GF 強化、高韌性、低毛邊	FZ-1140-D5
玻礦纖強化、高硬度	Z-650

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

泰國 DYNACHISSO 公司 聚丙烯樹脂 《DYNACHISSO PP》 PP 樹脂

產品介紹:

泰國 DYNACHISSO 公司是由日本智索集團以及台灣太松所共同成立的合資公司，藉由雙方在聚丙烯領域深耕已久的複合經驗，因而創造出了高品質的 DYNACHISSO，目前已被廣泛的應用在各個領域，品質深受客戶的肯定。

產品特性:

分類	特徵	型號
泛用	高流動、防水	K5330R
	防水	K7019R
	高流動、鉸鏈性佳	EK0819
	高流動	EK0948A
	高流動	T024
	低流動、抗靜電	T034
防火等級	高流動低流動、抗靜電	2029
	高流動、高衝擊	2048A
	高硬度、尺寸安定	2654
	高硬度、尺寸安定	2854
	耐衝擊	2038
		2527
	耐衝擊、高流動	EL1159
玻纖強化級	15%玻纖強化	T007
	18%玻纖強化、低流動	T0001
	20%玻纖強化、抗蠕變性	GF03X
	35%玻纖強化、耐衝擊	R200B
長纖強化級	10%長纖添加	LR21VT
	15%長纖添加	LR22ET
	20%長纖添加	LR22WT

分類	特徵	型號
礦纖添加、高硬度、尺寸安定	10%礦纖添加	CT-110
	20%礦纖添加	TW
	30%礦纖添加	TC
	40%礦纖添加	TA
	20%礦纖添加、防水	TW07
	13%礦纖添加	CL5351
	15%礦纖添加	CL0795
	20%礦纖添加	CL0774
	20%礦纖添加	CL0793
	20%礦纖添加、高流動	CL1133
玻纖雲母混合	40%礦纖添加、抗靜電	TA11
	40%礦纖添加	CL1198
雲母強化級	10%玻纖強化、25%雲母、耐熱性	R211B
	20%玻纖強化、20%雲母、耐熱性	R212A
矽礦強化	40%雲母、耐熱性	MAN-1
	40%雲母、耐熱性	MA04N
混合填料強化	20%矽酸鈣強化	KHWN-1
	35%矽酸鈣強化	KB
	20%填料添加、高光澤	SS22X
	30%礦纖添加、15%鈣添加、耐衝擊	SHA02

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

泰國 DYNACHISSO 公司 耐衝擊型壓克力樹脂 《DYNACOM®PMMA》

產品介紹:

DYNACOM® PMMA 是一種高透明、耐衝擊的壓克力樹脂，由泰國 DYNACHISSO 公司所開發製造的高機能性樹脂。除了擁有高耐衝擊性外、更擁有比透明 ABS 更好的透光率。目前已經被廣泛的應用在家電製品(音響、洗衣機透明蓋及吸塵器面板等) 和玩具、自行車齒輪蓋、牙刷、置物用透明盒等。

產品特性:

- 高透明性: 比一般透明 ABS 樹脂更高的透明性 (92%)
- 高光澤性: 製品表面有很高的光澤，外觀非常亮麗
- 耐候性: 適合需在戶外長時間曝曬的製品
- 耐衝擊性: 在透明樹脂中，擁有很好的衝擊性
- 耐化性: 耐一般常用的化學藥品
- 良色相性: 色相安定性佳，易著色且美觀

產品物性:

DYNACOM®PMMA	耐衝擊	耐衝擊
	U300B	U400B

太松實業股份有限公司

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

附錄一 各種工程塑膠之成型注意要點(1)

名稱	成型條件
PP 丙烯樹脂 (聚丙烯)	<ol style="list-style-type: none"> 1) PP 料從 280°C附近會開始劣化，所以加熱溫度宜在 270°C以下操作，其分子配向性很強，在低溫成型時，易因分子配向而翹曲及扭曲，宜注意。 2) 高壓成形時須使用高壓成型機。 3) 退縮傾斜可能放大。流道、澆口須因應流動性設計。注意控制材料溫度。 4) 加熱溫度 180~300°C、模具溫度 40~80°C、料管溫度 220~270°C、噴出料溫度 210~280°C、射出壓力 400~1000kg/cm²、最低操作溫度 200°C。 5) 澆口設計必須注意成形品之黏著。成形品設計須防止發生凹陷及變形。 6) 使用熱風乾燥乾燥溫度為 60~90°C、需時 1 小時
PC 聚碳酸酯 樹脂	<ol style="list-style-type: none"> 1) 射出壓力大，管內溫度過高或滯留時間久時，易起熱分解、變色及降低物性，模溫以 85°C~120°C為準。 2) 對厚的成品尤其不易成型，因成品易生殘留應力，會造成日後破裂，因此勿用液狀離模劑。 3) 成形須高溫及高壓，須使用螺桿式成形梭。 4) PC 對水份很敏感，因此材料於使用前必須做充份乾燥。 5) 澆口，流道設計應有較小的流動阻抗。 6) 成形品設計應有近接之肉厚，避免有金屬件鑲嵌。再者，退縮傾斜須在 2°以上。 7) 加熱溫度 260~320°C、模具溫度 80~120°C、料管溫度 260~310°C、噴出料溫 280~320°C、射出壓力 800~1500kg/cm²、最低操作溫度 260°C。 8) 使用除溼乾燥機、乾燥溫度為 120~125°C下 5 小時至 3 小時 (含水率在 0.03%以下) 9) 製品殘留應力太高時，必須使用回火消除應力，方法為 125°C下 3 小時
PMMA 聚甲基丙 烯酸甲酯 (壓克力)	<ol style="list-style-type: none"> 1) 壓克力的特性是剛性強、料流動性不良，對溫度敏感，宜使用低溫成型。轉速宜慢，使管內不起溫昇，此外，壓克力為聚脂類，因此成型前必須嚴格乾燥。 2) 設計模具時宜加大澆道及射嘴孔。 3) 壓克力成型屬技術性加工成型，操作時須關淨室以隔離灰塵、漏斗宜清潔、取模宜輕巧、帶白手套等以保持乾淨。 4) 一般型：料管溫度 180~240°C、射出壓力 600~1400kg/cm²、模溫 40~60°C、乾燥溫度 70~80°C (0.1~0.2%以下)、需時 4~6 小時。 5) 耐熱型：料管溫度 220~260°C、射出壓力 600~1400kg/cm²、模溫 50~90°C、乾燥溫度 75~90°C (0.1~0.2%以下)、需時 4~6 小時。 6) 回火條件一般型為 65~75°C下 3~5 小時，耐熱型則為 75~90°C下 3~5 小時
LCP 液晶高 分子	<ol style="list-style-type: none"> 1) 液晶高分子 I 型 (寶理 LCP 的 S 型及 P 型規格): 固化速度快、樹脂溫度 390°C、模具溫度 120°C、射出壓力 400kg/cm²、射出速度快、成形時間短、預備乾燥 170°C、需時 3 小時。 2) 液晶高分子 II 型 (寶理 LCP 的 E 型規格): 固化速度快、樹脂溫度 300°C、模具溫度 100°C、射出壓力 300kg/cm²、射出速度快、成形時間短、預備乾燥 150°C、需時 4 小時以上。 3) 液晶高分子 III 型 (寶理 LCP 的 A 型規格): 固化速度快、樹脂溫度 260°C、模具溫度 100°C、射出壓力 300kg/cm²、射出速度快、成形時間短、預備乾燥 140°C、需時 3 小時。
POM 聚縮醛	<ol style="list-style-type: none"> 1) 宜注意成型時的溫度管理，POM 料不可在熔膠筒內滯留過長時間，否則易過火、黃色化。 2) 熔化後的氣體很濃，射嘴及法蘭的各部接觸點最易腐蝕，宜用好的材質。 3) 加熱溫度 185~220°C、模具溫度 80~120°C、料管溫度 205~240°C、噴出料溫度 190~210°C、射出壓力 800~1500kg/cm²、保壓視塑件壁而定、最低操作溫度 180°C。 4) 使用熱風乾燥機、乾燥溫度為 100°C、需時 1 小時。

※本表只具參考價值 實際成型條件會因添加材料而有所改變

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

附錄一 各種工程塑膠之成型注意要點(2)

名稱	成型條件
PA 聚醯胺 (尼龍)	<ol style="list-style-type: none"> 1) 射出溫度及乾燥溫度須高；射出壓力及保壓不要過高和過長，要高速注射公模，應有排氣通道，以免膠料燒焦；背壓 50~150kg/cm²。 2) 塑料在未達乾燥程度絕對不可放入熔膠筒內，因帶水份很強而易於卡住在加料段的桿槽裡，形成入料困難的現象。 3) 成形時，在射嘴處最易冷卻，倘在冷卻時增大射出壓力操作，易致使止逆閥破裂，所以射嘴處之溫度控制必須適當。為防止塑料因加料溢入模具，宜用有控制性的射嘴。 4) 在換用其他塑料進行射出時，應注意尼龍 66 的加熱溫度是 260°C 以上，而一般料加熱溫度只在 200°C 左右即行運作，因此必須加熱融膠筒至尼龍加熱溫度後再行運作，否則易使螺桿之止逆閥與分膠頭折斷。 5) 須注意成型方法方能產生良好效果。 6) 為防止形成毛邊，須使用精密模具。 7) 使用工業製品之模具，溫度升高須注意成形材料之結晶化。 8) 成形品設計須防止凹陷，考慮尺寸安定性。 9) 尼龍 6 (PA6) 之加熱溫度 220~300°C、模具溫度 70~100°C、螺桿轉速 100~150rpm、料管溫度 200~260°C、射出壓力 600~2000kg/cm²、最低操作溫度 235°C、成型溫度 210~300°C、乾燥溫度為 75~100°C、需時 2~6 小時、使用除溼乾燥機。 10) 尼龍 66(PA66)之加熱溫度 260~380°C、模具溫度 70~110°C、螺桿轉速 100~150rpm、料管溫度 240~300°C、噴出料溫度 260~310°C、射出壓力 600~2100kg/cm²、最低操作溫度 260°C、成型溫度 260~320°C、乾燥溫度 80~100°C、須時 3~6 小時，使用除溼乾燥機。
ABS 丙烯晴- 丁二烯- 苯乙烯共 聚合物	<ol style="list-style-type: none"> 1) 依照流動性選定適當之澆道及澆口。 2) 對應澆口位置選擇適當熔合狀態。 3) 由於高壓成形，退縮傾斜須在 2° 以上。 4) 常用於鍍金品，其注意事項如下：(1) 料管溫度宜高，約 220°C~280°C (2) 射出溫度宜慢(用二次加壓法)、射出壓力宜低；(3) 不可用離模劑；(4) 不可有收縮下陷及熔接線之流痕 (5) 製品的表面需平整，避免凹凸及尖角。 5) 加熱溫度 200~260°C、模具溫度 50~80°C、料管溫度 220~280°C、噴出料溫 220~290°C、射出壓力 700~1500kg/cm²、最低操作溫度 220°C。 6) 使用熱風乾燥機、乾燥溫度為 80~120°C、需時 3~5 小時 (含水率 0.3% 以下)。
PBT 聚對苯二 甲酸丁二 脂	<ol style="list-style-type: none"> 1) 熔膠筒溫度宜控制在 230~270°C，模溫宜設定在 40°C~90°C。 2) 產品設計儘可能避免轉角，宜採彎角(R)。 3) 欲得光澤良好的表面時，宜昇溫，必要時需進行充分的預備乾燥。所需射出壓力約在 500~1300kg/cm²。 4) 射嘴約 250°C 左右、螺桿轉速約 80rpm 左右、模具溫度 40~120°C、背壓 10kg/cm²、乾燥溫度 120~130°C 下 5~3 小時。
PPS 聚苯 硫醚	<ol style="list-style-type: none"> 1) 料管溫度 290~330°C、射出壓力 300~1000kg/cm²、模溫 120~150°C、射出成形溫度為 300~340°C。 2) 固化速度快、射出速度快、成形時間短、預備乾燥溫度為 140°C、需時 3 小時。 3) 使用熱風乾燥機、乾燥溫度 130~150°C、需時 2~3 小時。 4) 使用除溼乾燥機、乾燥溫度 120~140°C、需時 2~4 小時。

※本表只具參考價值 實際成型條件會因添加材料不同而有所改變

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

附錄二 各種塑膠成型不良原因及對策(1)

發生不良之原因		對策		
		成型條件	金屬機具	材料
流痕	由於澆口或其他窄段，成型品表面生成年輪狀微細條紋 融態聚合物推動固化聚合物前移時，產生線條紋	1) 提高射出口壓力 2) 提高射出口溫度 3) 增加射出速度 4) 提高料管溫度 5) 增加射出壓力 6) 降低入料速度	1) 提高模溫 2) 安裝冷料池 3) 更改模具冷卻水進口位，使其遠離澆口 4) 擴大澆口	
銀條	物料流向銀條 1) 料內水分 2) 添加劑過多 3) 射出期間夾氣 4) 脫模劑過多 5) 混料不一	1) 如為同軸螺桿式射出機，則施加背壓，以增強捏和作用 2) 減少射出壓力 3) 洗淨料筒	1) 提高模溫 2) 擴大流道及澆口 3) 改面澆口位置	1) 事先徹底烘乾 2) 檢查是否有異物混入 3) 料斗中安裝紅外線燈
結合線	兩股以上分流匯合點生成髮狀細線，為一射出故障，呈強度削減，褐斑/絲紋或氣泡 1) 模內物流分流，然後匯合 2) 聚合物溫太低，不能溶化 3) 氣體或空氣排氣不足	1) 提高聚合物溫度 2) 提高射出溫度 3) 增加射出速率	1) 結合線發育處設冷料池 2) 設排氣孔 3) 改變澆口位置或添加澆口 4) 熔合強度削減如不可避免，則改澆口位置，使結合線出現於製品承受減強影響較輕之處 5) 忌用脫模劑	選用易於流動的低黏度類原料
褐斑或絲紋	1) 成型品表面變色或成褐絲紋 2) 物料熱分解	1) 降低筒料固化溫度 2) 縮短中間操作時間 3) 減少射出速率	1) 增加排氣速率 2) 擴大澆口	
成型不全	模槽射料不足使致射出不良 1) 機械性能不足(射出能力、塑化能力等) 2) 原料流動不佳 3) 排氣不良 4) 澆口截面太小，肉厚太薄	1) 增加料管供料，最高能力若不足，則換重型機械 2) 如為同軸螺桿式射出機，則裝一防漏注閥式螺桿 3) 射出口易堵塞時，檢查射出口，提高模具溫度或增加循環速度 4) 檢查電熱絲是否斷線 5) 提高射出壓力 6) 增加射出速率 7) 提高料管及射出口固化溫度	1) 提高模具溫度 2) 加置肋線，改造料流 3) 增加模具排氣能力 4) 增加產品肉厚 5) 增大澆口截面	1) 選用低黏度品 2) 添加表面潤滑劑

※本表僅供參考

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

附錄二 各種塑膠成型不良原因及對策(2)

發生不良之原因		對策		
		成型條件	金屬機具	材料
成品黏附模腔中	成型品黏附在模具或活動部件上，如屬後一情況，則突出在件外被銷砸壞 1) 模具椎度太小 2) 射出壓力太高 3) 模型不良	1) 降低射出壓力 2) 降低筒料固化溫度	1) 增加椎度 2) 改進模型並去除凹槽 3) 調整模溫	選用脫模性良好的微晶型物品
翹曲	成型品出模時或稍後撓曲，射出殘留應力鬆弛造成成品變形	1) 降低射出壓力 2) 降低料筒固化溫度 3) 延長冷卻時間	1) 調勻塑件肉厚 2) 除去凹槽 3) 調勻脫模銷動作 4) 添置脫模銷 5) 改變澆口位置 6) 調勻模溫	
毛邊	合模界面擠出樹脂 1) 樹脂溫度過高 2) 射出壓力過高 3) 合模壓力不足	1) 降低射出壓力 2) 縮短射出時間 3) 降低料管溫度 4) 減少料管供料 5) 若合模壓力不足，則改用高合模力機	1) 改裝模具，使合模表面緊密接合 2) 清除合模表面上的異物	選用低黏度品
縮痕	1) 表面凹痕，常見於肉厚較厚之成型品 2) 成因如同中空氣泡，為成型品表面冷卻時機不佳所致	1) 增加料管內之供料 2) 提高模槽內壓(二次壓力) 3) 降低料管溫度 4) 提高射出速率 5) 增加射出速率 6) 延長射出時間	1) 使模具溫度均一 2) 更改澆口位置 3) 擴大澆口 4) 縮短澆口	
中空氣泡	成形品內見中空氣泡 1) 熔料固化程序期間，物料起密度變化 2) 成型品表面聚合物接觸低溫模壁迅速固結，收縮集中於厚壁段，因而造成中空氣泡 3) 夾氣可致中空氣泡生成	1) 提高射出壓力(及二次壓力) 2) 延長射出時間 3) 降低料管溫度	1) 削減壁厚，致 6mm 以下。必要時添加等壁厚肋條，去除多餘壁厚 2) 擴大澆口 3) 縮短流道 4) 調勻模溫 5) 更改澆口位置，排除夾氣	

※本表僅供參考

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw

本公司所代理販賣商品除目錄
所載之外，其他尚有下列產品

❖ 日本尤尼吉可株式會社

UNITIKA Co., Ltd.

- 尼龍 66 樹脂《UNITIKA PA66™》
- 聚芳香酯樹脂《U-POLYMER》PAR 樹脂
- 聚乳酸環保樹脂《TERRAMAC®》PLA 樹脂

❖ 上野製藥株式會社

UENO FINE CHEMICALS INDUSTRY

- 液晶高分子《UENO LCP》LCP 樹脂

❖ 日本東洋紡株式會社 TOYOBO Co., Ltd.

- 尼龍樹脂《GLAMIDE®》
- TPEE 彈性體《PELPRENE™》



穩健踏實 邁向卓越

太松實業股份有限公司

台北市重慶北路三段 139 號 8 樓

電話: 886-2-2586-6311

傳真: 886-2-2586-6324

contact@dynachem.com.tw

本產品目錄為 2012 年出版

※如需成型條件或物性表等相關資訊，請聯絡太松實業

台北市重慶北路三段139號8樓 電話: 886-2-2586-6311 傳真: 886-2-2586-6324 E-mail: contact@dynachem.com.tw